

CICLO ESCOLAR 2011-2012



En Fundación Ver Bien para Aprender Mejor, A.C. nos dedicamos a **donar anteojos de calidad** a los alumnos de primaria y secundaria de escuelas públicas que padecen problemas de agudeza visual, con el fin de contribuir a disminuir el bajo rendimiento, la alta reprobación y la deserción escolar, impulsando la igualdad de oportunidades en la población mexicana.

A lo largo de **14 años** hemos realizado más de **8 millones de exámenes optométricos** y donado más de **4 millones de lentes** a los niños que lo necesitan. Esto no sería posible si no contaríamos con el apoyo de la Secretaría de Educación Pública y los Gobiernos de los Estados, así como con el importante apoyo de miles de personas, empresas y fundaciones comprometidas con la educación.

Contamos con nuestra **propia línea de armazones**, diseñada por Yves Behar y "The Fuse Project" especialmente para los niños mexicanos; considerando sus características físicas y ópticas, así como sus gustos.

Con gusto compartimos los resultados del ciclo escolar 2011-2012, mostrando así, que el apoyo de todas las instituciones y organizaciones, de la sociedad civil y de cada uno de los que laboran en Ver Bien para Aprender Mejor, se ve reflejado en la niñez mexicana.

Los invitamos a seguir siendo parte de esta causa y poder beneficiar a miles y miles de niñas y niños en todo el país.

Angel Losada Moreno
Presidente

Fundación Ver Bien para Aprender Mejor

Comité técnico

Lic. Gabriel Altamirano Hernández, Lic. Braulio Arsuaga Losada, Lic. Henry Davis Carstens, Lic. José Antonio Dorbecker Castillo, Dr. Claudio X. González Guajardo, Lic. Guillermo Güemez García, Lic. Sissi Harp Calderoni, Arq. Miguel Ángel Laporta de Caso, Lic. Alicia Lebrija Herschfeld, Lic. Marínela Servitje de Lerdo de Tejada, Lic. Fernando Peón Escalante, Ing. Juan Manuel Rosas Pérez y Lic. Olegario Vázquez Aldir



Niños beneficiados por estado

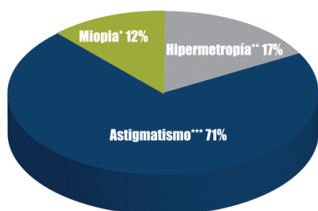
Aguascalientes	78	Morelos	825
Baja California	8,518	Nayarit	5,459
Baja California Sur	10,390	Oaxaca	7,846
Campeche	4,684	Puebla	11,378
Chiapas	923	Querétaro	2,106
Chihuahua	31,009	Quintana Roo	2,576
Coahuila	5,655	San Luis Potosí	10,837
Distrito Federal	24,266	Sinaloa	1,007
Durango	2,265	Sonora	13,650
Guanajuato	1,384	Tabasco	86
Guerrero	547	Tamaulipas	23,629
Hidalgo	20,327	Tlaxcala	5,948
Jalisco	2,322	Veracruz	8,489
México	15,140	Yucatán	2,177
Michoacán	8,387	Zacatecas	1,720

CICLO ESCOLAR 2011-2012

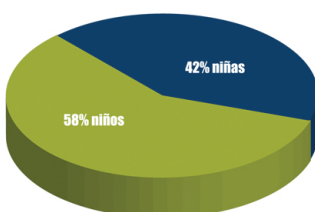
Se realizaron
500,000
exámenes optométricos
se realizaron
240,000
anteojos
en **11,000**
escuelas públicas
en **720**
municipios
de **30**
estados.



Distribución por ametropía



Distribución por género



Los siguientes datos son resultado de un estudio realizado por Filantropía.

Eficacia
89%
9 de cada 10 niños mejoran su salud visual.

Eficiencia
92%
Aplicación del recurso invertido en la operación y pago de lentes.

RSOI
\$5.8
Cada peso recibido de la Sociedad Civil y los Estados, Ver Bien para Aprender Mejor lo traduce en beneficios para la sociedad con un valor de \$5.8 en un año.

¡GRACIAS!



* **Miopia:** No permite ver los objetos a distancia, se perciben como una imagen borrosa.
** **Hipermetropía:** También conocida como hiperopia, es un problema que impide ver correctamente los objetos cercanos.
*** **Astigmatismo:** Provoca una visión borrosa tanto a una distancia corta como a una larga.



@VerBienMX

www.verbien.org.mx

VerBien

Insurgentes Sur 2387 5o. piso, Col. San Ángel Inn, C.P. 01000, Del. Álvaro Obregón, México, D.F. Tel. 3601 3934